

МИНИ ФАБРИКА ПО ПРОИЗВОДСТВУ МАКАРОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПАСТЫ)



Коммерческое предложение На разборный паста-цех на 800 кг/сутки

Паста-цех состоит из строительных панелей и укомплектована всем необходимым оборудованием и коммуникациями для полного технологического цикла производства макарон .

Назначение цеха: Предназначен для производства 800 кг макаронных изделий в смену (12 часов) с возможностью получения следующих видов макаронных изделий:

- вермишель: паутинка, гладкая, звездочка рифлёная;
- лапша: гладкая узкая, гладкая широкая, фигурная рифлёная;
- ракушка: гладкая, рифлёная, гладкая волнистая, гладкая с гребешком, рифлёная;
- рожки: гладкие, рифлёные, с косым рифлением;
- перо: гладкое, рифлёное;
- сапожек (граммофон): гладкий, рифлёный;
- гребешок: гладкий, рифлёный;
- спираль (змейка);
- колесо: гладкое;
- компанелла: гладкая.

Продуктовый расчет на одну смену (пример)

Компоненты:

- мука 912 кг; (макаронная мука высшего сорта, макаронная мука первого сорта, мука хлебопекарная высшего сорта, мука хлебопекарная первого сорта);
- яйцо 67,2 кг; (яичный порошок, меланж);
- вода питьевая 218,4 л;
- соль 2,4 кг.

На оборудовании пекарни можно произвести 30 видов макаронных изделий по Вашему выбору. Вид макаронных изделий и их размер, формируется матрицей пресс-автомата. Одна матрица даёт один вид макарон.

Внешний вид фабрики

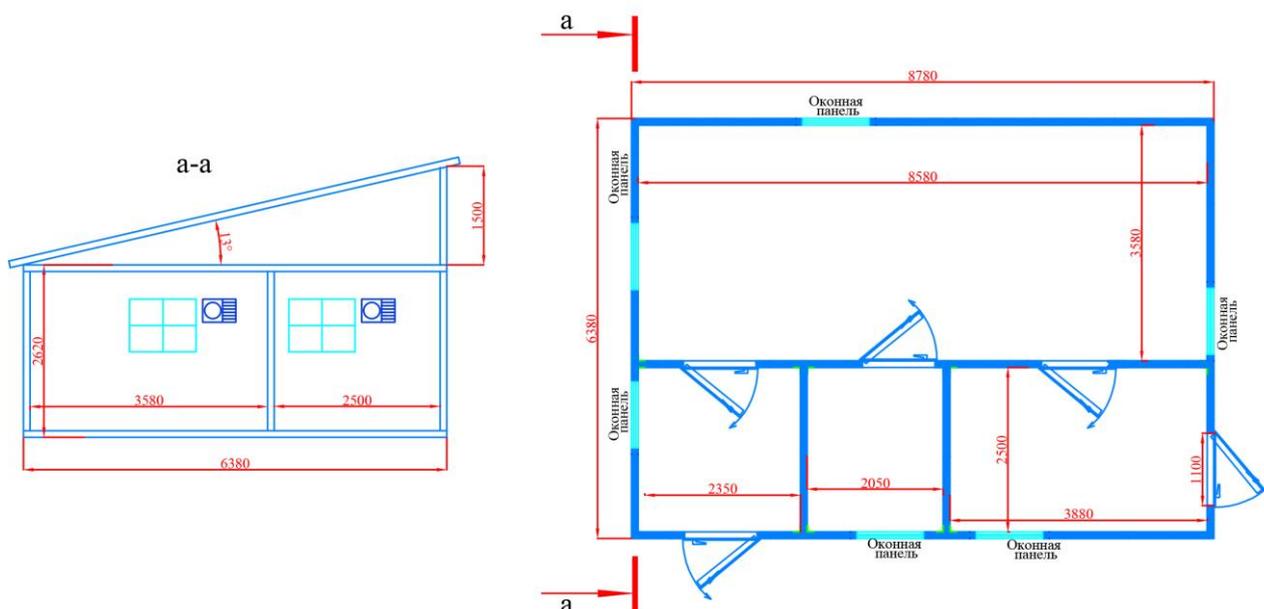
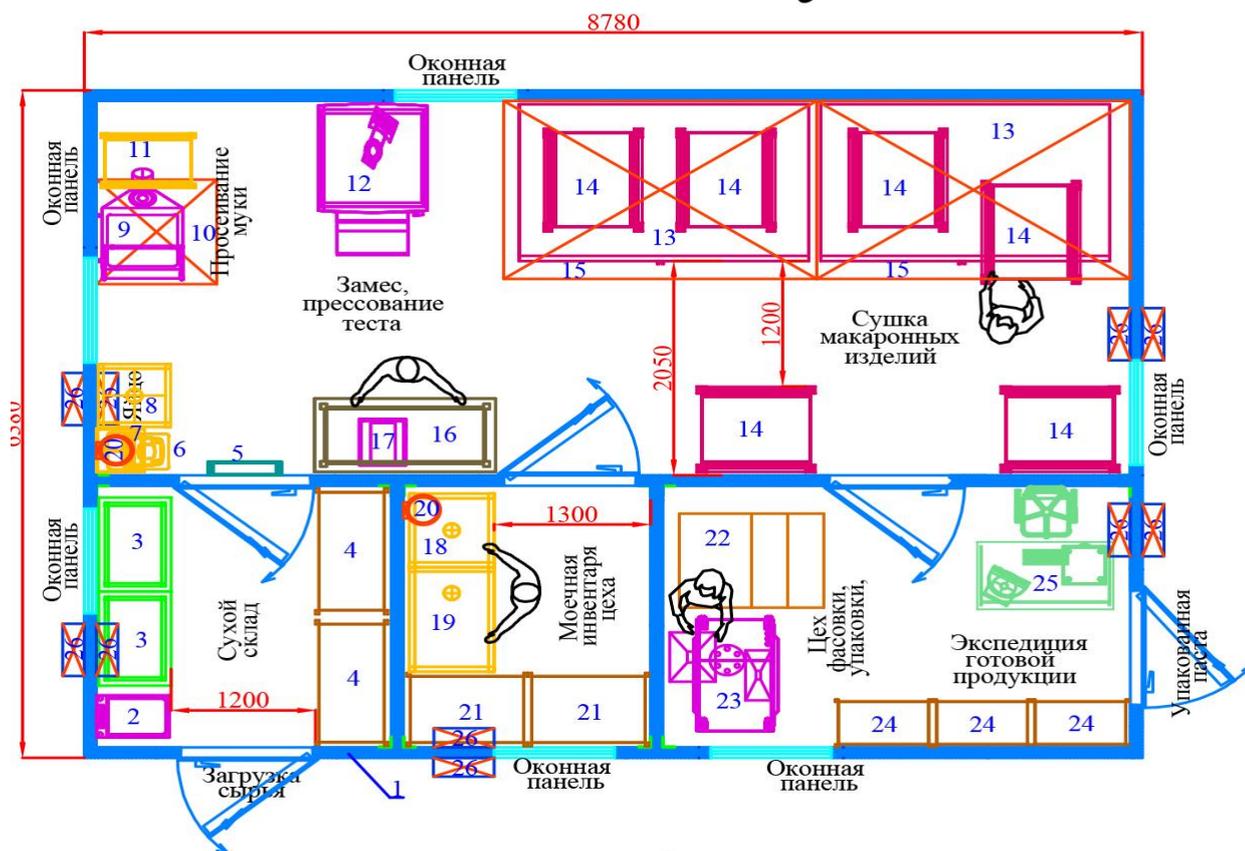


Схема размещения и состав оборудования



Технические характеристики:

Электроснабжение:

- установленная мощность, кВт — 5;
- питающее напряжение, В — 380/220, ±5%;
- электрическая сеть 5-проводная — L1, L2, L3, N, PE.

Водоснабжение:

- качество подаваемой воды — в соответствии с СанПиН 2.1.4.1074-01;
- расход воды, м³/сутки — 1.

Канализация:

- скорость отвода стоков, м³/час — 3,5.

Климатические условия эксплуатации:

- температура окружающей среды, °С — от -45 до +50;
- снеговая нагрузка, кг/м² — 400.

Состав основного оборудования:

- Камера : Строительная панель
- Аппарат для просеивания муки
- Тестомес
- Пресс
- Макаронный станок
- Сушильный шкаф
- Аппарат для фасовки готовой продукции
- Ванна моечная
- Водонагреватель
- Стол производственный
- Зонт вытяжной
- Вентиляционная система
- Анализатор влажности
- Трап передвижной

Стоимость строительства и основного оборудования фабрики 5 320 000,0 руб.

Дополнительная комплектация фабрики:

- Весы товарные
- Рециркулятор бактерицидный
- Ванна д/обр. яйца
- Тележка с лотками для мак. изд.
- Весы настольные
- Трап передвижной
- Подтоварник
- Стерилизатор
- Стол, стул, компьютер
- Бак мусорный с крышкой на колесах
- Рукомойник

Стоимость дополнительного оборудования 323 000 руб.

ИТОГО: Стоимость строительства и оборудования фабрики: 5 643 000 руб.

Генеральный директор _____

Визер Евгений Михайлович